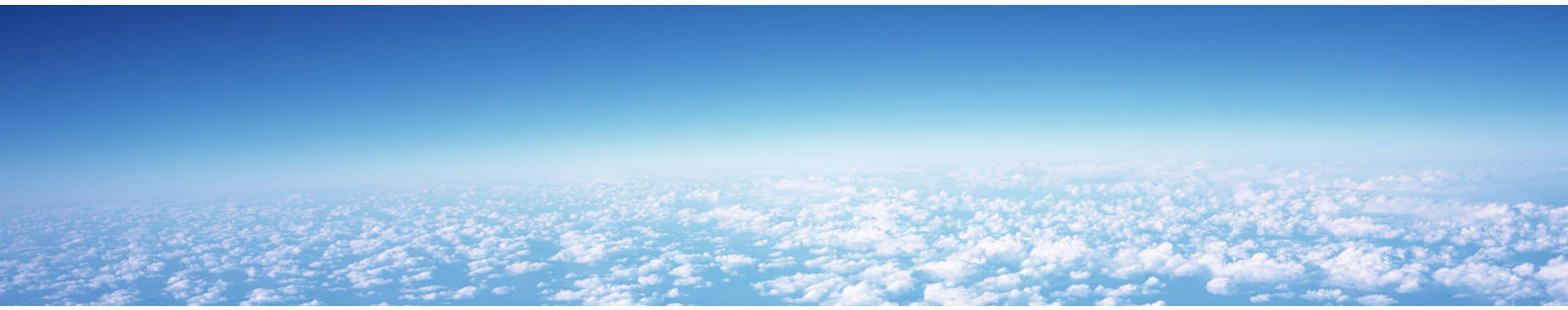
未来志向、世界の一流技術を求めて、今を革新する

計測技術

株式会社レックス

簡易取扱説明書



超音波式膜厚計

ULT-5000

©REX CO.,LTD.

1. 測定条件

- 測定対象の素地：コンクリート
- 測定対象の塗膜：不明（今回はエポキシパウダー入りと仮定）

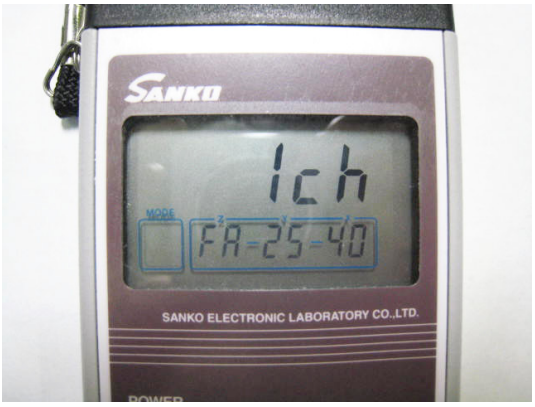
2. 測定準備

1. 写真のように本体と探触子をつなぎます。

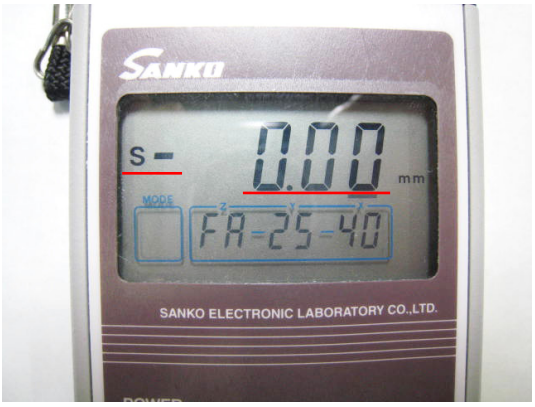
2. ON ／ OFF ボタンを押して電源を入れます。表示は前回設定したチャンネルになります。

©REX CO.,LTD.

3. ch ボタンを数回押して表示を「1ch FA-25-40」に合わせます。



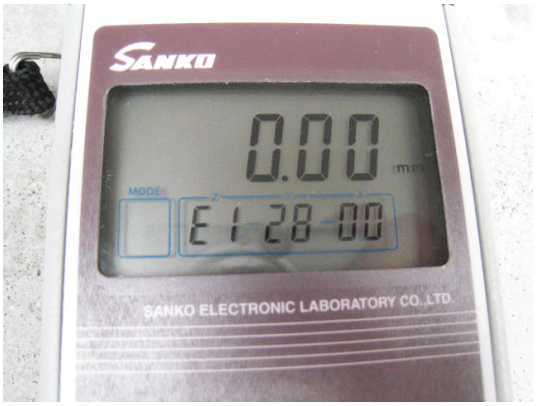
4. SET ボタンを押して「0.00㎜」を表示させ、VEL ボタンを 1 回押して「S」を表示させます。続いて MES/SAP ボタンを 2 回押して「ー」を表示させます。



5. 付属のテストピースにカプラントを適量付け、探触子をテストピースに当てます（テストピースの膜厚は 3.0㎜ 誤差は± 0.1㎜です）。

3. 測定開始

1. 測定準備の画面から MES/SAP ボタンを押して「ー」表示を消します。SET ボタンを押して測定モードに入ります。



©REX CO.,LTD.

2. ch ボタンを数回押して「3chE2-14-40」を表示させます。続いて SET ボタンを押して測定モードに入ります。

注記　今回塗膜の材質が不明なため、エポキシパウダー入りを測定塗膜と仮定して設定しています。

3. 測定面又は探触子面にカプラントを適量付け、探触子を測定面に軽く押し当てます（塗膜の厚みが本体表示部に表示されます）。

本体にあらかじめメモリーされている材質と測定範囲

ch	材 質	測定範囲	音速（m/sec）	材質
1	FRP	1.0 ～ 5.0	2540	FA
2	エポキシ系 1	1.0 ～ 5.0	2800	E1
3	エポキシ系 2	1.5 ～ 6.0	2440	E2
4	ウレタン系	1.0 ～ 6.0	1200	U
5	予備 ch	メモリー可能ｃｈ		
6	予備 ch			

©REX CO.,LTD.

©REX CO.,LTD.

未来志向、世界の一流技術を求めて、今を革新する
計測技術
株式会社レックス

株式会社レックス
〒662-0934
兵庫県西宮市西宮浜 3 丁目 29 番
TEL 0798-38-6363　FAX 0798-38-6300
http://www.rex-inc.co.jp/